

PRESTIA EXPRESSION

Description

PRESTIA EXPRESSION est un plâtre à très fort taux de gâchage permettant d'obtenir de très hautes résistances mécaniques. Les temps de prise et l'expansion sont contrôlés. Prestia Expression est conforme à la norme Plâtres et Enduits pour le bâtiment EN 13279-1 et respecte les exigences du DTU 25.51 – P1-1 (chap 5) / locaux humides.

Description

PRESTIA EXPRESSION is a fine plaster coming from the Paris area. It is a professional plaster for high strength moulding works. Conforms to EN13279-1 Building plasters Standard.

Domaine d'application

Moulages d'art, maquettes, moules nécessitant une bonne dureté de surface.

Uses

Art Mouldings, case moulds, fire surrounds.

Caractéristiques techniques / Technical properties

Taux de gâchage / Recommended mixing ratio	P/E = 240 - 260 % E/P = 38 - 42 % P/W = 240 - 260 % W/P = 38 - 42 %
--	--

Caractéristiques à P/E = 245/100 / Characteristics at P/W = 245/100

Valeurs moyennes / average data

Début de prise Couteau / Knife Start of set	11 min
Expansion / Expansion	0,20%
Résistance en compression / Compressive strength	36 MPa
Densité pâte / slurry density	1,78kg/L
Densité produit sec / dry density	1,62kg/L
Porosité / Porosity	20%
Granulométrie à 200 µm / Particules over 200 µm	0,2%

Mise en œuvre (en minutes)

Preparation (in minutes)

Saupoudrage Sprinkling	Temps de repos Soaking	Mélange Mixing	Coulage Pouring	Démoulage Demoulding
1	1'	2 – 3'	6 – 8'	25 – 35'

Conseils d'utilisation

Gâchage mécanique à petite vitesse (300 à 500 tr/min) avec du matériel propre. Le type de l'hélice (dimension, vitesse de mélange, forme) ainsi que le temps d'agitation, la pureté de l'eau, le taux de gâchage, influent sur la cinétique de prise (temps de coulabilité, temps de travail, temps de mise en oeuvre...) et également sur les résistances mécaniques et la porosité du plâtre hydraté. Lorsque l'on en a la possibilité, l'utilisation d'un mélangeur avec cloche à vide est recommandé pour obtenir une pâte exempte de bulles. Le plâtre doit être utilisé froid, de préférence après quelques jours de repos, afin de stabiliser sa réactivité et de ne pas affecter son temps de travailabilité

Users' guidelines

Mechanical mixing with clean equipment at a speed of 300 - 500 rpm. Propeller type (size, mixing speed) as well as mixing time, water purity, mixing ratio have an influence on pouring time, mechanical strengths, and mould porosity. It is recommended to use a mixing machine equipped with a vacuum system whenever it is critical to obtain a plaster slurry free of bubbles. For the product formulation, plaster should rest for several days before use in order to stabilize its reactivity and to avoid altering its working time

Conditionnements disponibles

Available packaging

Sac de 25kg

25 kg bag

Durée d'utilisation

Shelf life

Le PRESTIA EXPRESSION doit être stocké en palettes hussées. Les sacs individuels seront conservés sans contact direct avec le sol et protégés de tout reprise d'eau. La durée maximale d'utilisation ne devra pas excéder 6 mois après la date indiquée sur les sacs.

PRESTIA EXPRESSION must be stored in its original shrink wrapped palets. Single bags must be kept avoiding direct contact with the ground, protected from water contamination. It is recommended to use the product within 6 months from the manufacture date indicated on the bag.

Informations complémentaires

Additional information

Dans un souci d'amélioration de nos prestations et de réponse aux besoins de notre clientèle, certaines caractéristiques de nos produits peuvent être amenées à évoluer en fonction des orientations technologiques. Les données techniques indiquées dans la présente fiche sont issues de l'état actuel de nos connaissances, et les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document. Notre Service Client se tient à votre disposition pour vous fournir toute information complémentaire.

In accordance with our company policy of product improvement and with our desire to manufacture plasters consistent with our customer's requirements, certain product characteristics may sometimes be modified. We recommend that users verify that they possess the latest version of each product Technical Datasheet. Our Customer Services Department is at their disposal for any other information.

Les informations contenues dans le présent document sont un engagement sur la conformité du produit par rapport à nos valeurs limites. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme engageant notre responsabilité pour des applications non conformes à leur destination prévue ou selon une mise en œuvre défectueuse. Une fiche de données de sécurité conforme à la norme CE n° 1907/2006 est disponible auprès du Service Client.

The information contained in the Technical Datasheet is consistent with our current production conditions and reflects typical values relating to manufacturing specification parameters. The data is based on correct preparation of the product in accordance with our guidelines and for typical end uses. We do not accept any responsibility for problems caused by products that have been incorrectly prepared or applied in non typical end uses.

A safety data sheet in accordance with the norm CE n° 1907/2006 is available at SINIAT customer service.

Pour tout complément d'informations, contacter le Service Client de SINIAT Plâtres Industriels au +33(0)1 30 36 32 05

If you have any query with regard to either of these documents please contact our SINIAT Industrial Plasters Customer Service for advice on +33(0)1 30 36 32 05

SINIAT S.A.

Siège Social : 500, rue Marcel Demonque - Pôle Technologique Agroparc FR - CS70088 - 84915 Avignon cedex 9
Tél. : + 33 (0) 4 32 44 44 44 Fax : + 33 (0) 4 32 44 40 00

Société anonyme au capital de 140 779 968 euros - RCS Avignon 562 620 773 - N° TVA intracommunautaire : FR 57 562 620 773. APE 2362Z.

an Etex company